

Gestión de Material Extraño

CAC/RCP 1-1969 (REV. 2022), ESTÁNDAR GFSI



Fecha de inicio A convenir



Metodología Virtual/ Presencial



Duración 8 Horas

Propósito de formación:

Formar al personal técnico en la identificación, control, monitoreo y validación de medidas preventivas para evitar la contaminación con material extraño en alimentos, conforme a normas internacionales de inocuidad alimentaria. Se abordan tecnologías de detección, acciones correctivas, trazabilidad y validaciones requeridas para cumplir con los estándares de certificación.

Dirigido a:

- Profesionales y técnicos en calidad, producción e inocuidad alimentaria.
- Personal operativo en áreas de procesamiento, envasado y almacenamiento.
- Consultores, auditores y supervisores que implementen o evalúen controles de peligros físicos.
- Empresas que se certifiquen bajo IFS, BRCGS, FSSC 22000 o exporten a mercados exigentes.

Contenido:

- ► Fundamentos y requisitos regulatorios: Definición de cuerpos extraños y peligros físicos. Requisitos del Codex (Sección 6.3), FDA, EU Regulation 852/2004.
- Fuentes comunes de contaminación física: Cristales, fragmentos de vidrio, metales, madera, plástico, huesos, entre otros. Material extraño por desgaste, fallas de infraestructura o manipulación.
- Evaluación y control preventivo: Mecanismos de segregación y control físico en puntos críticos. Inclusión en el análisis de peligros y puntos críticos de control (APPCC). Validación de medidas preventivas (ISO/TS 22002-1, cláusula 10).
- Tecnologías de detección: Detectores de metales: tipos, sensibilidad, validación. Sistemas de rayos X: uso, ventajas, limitaciones. Tamices, filtros, separadores magnéticos: implementación y mantenimiento.

- Gestión de equipos de inspección: Calibración, pruebas de verificación, registros y acciones ante fallas. Validación inicial y continua del desempeño del equipo.
- Documentación y trazabilidad: Registros de detección, reacción ante incidentes, análisis de causa raíz. Notificación, retiro de producto (Recall) y análisis de tendencias.
- Auditoría interna y mejora continua: Evaluación de eficacia de los controles. Ejercicios de simulación, revisión de especificaciones y reclamos.





